

コンパクトNCルータマシン NC260-ATC



速度・剛性・機能をさらにUP!



※写真はNC260-ATC

◆ テーブルサイズ1200×600のコンパクト設計

設置場所の問題を解決致します。

◆ パラレルATCマガジン付属可能(※オプション)

1ヘッドに対して5本のATCが付属

◆ 移動速度アップ XY60m/min Z15m/min

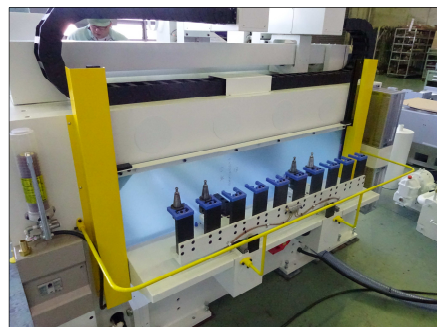
俊敏な位置決め、切削を行います。

◆ 2軸同時加工可能

生産現場での効率アップ

◆ 自動で軸間ピッチの可変が可能

任意の軸間ピッチに変更して、多品種小ロット生産に対応



■ パラレルATC

SHODA

あなたのNCルーター・コンシェルジュ

庄田鉄工株式会社



コンパクトNCルータマシン

NC260-ATC

■加工例

■機械標準仕様



樹脂部品



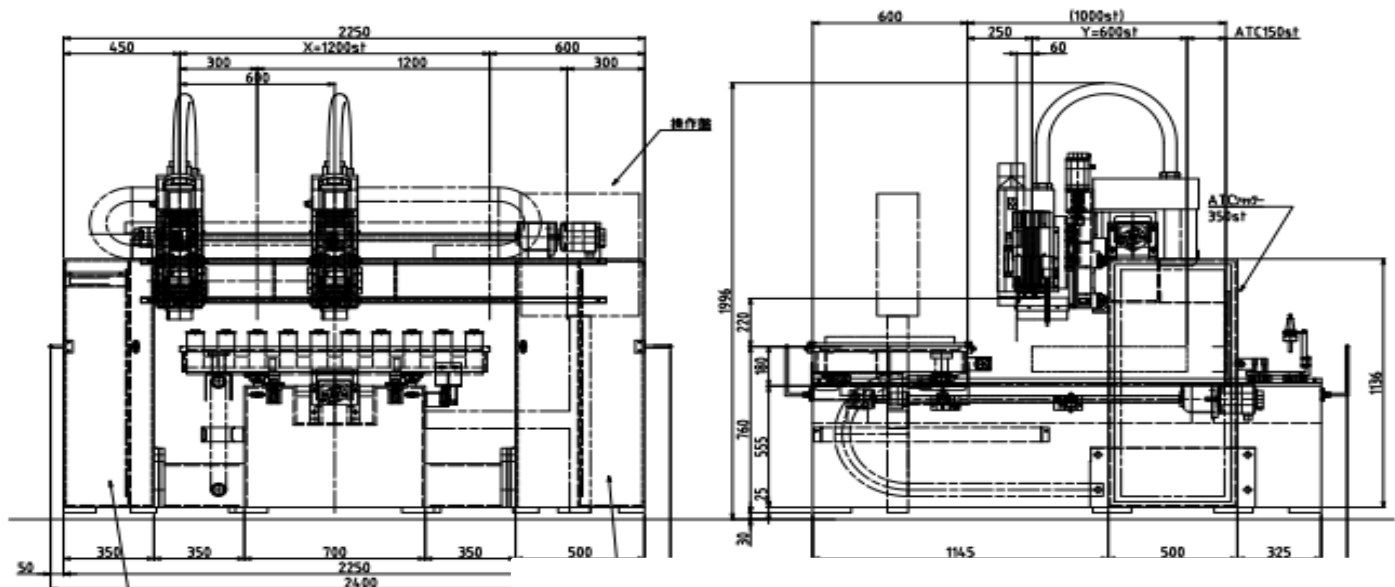
木製品

項目	仕様部	単位	NC260	NC160(1軸仕様)
ストローク	X軸	mm	1,200	
	Y軸	mm	600	
	Z軸	mm	150	
	軸間ピッチ	mm	最小:300 最大:600(※260タイプのみ)	
	テーブルから主軸GLまでの距離	mm	220	
テーブル	寸法	mm	1,200×600	
	形態		吸着テーブル	
主 軸	最大出力	kw	3.8	
	回転数	min ⁻¹	300~24,000	
	軸端テーパ		ISO30	
	送り速度(X,Y)	m/min	40	
送り速度	送り速度(Z)	m/min	15	
	切削送り速度(X<Y)	m/min	1~15	
	切削送り速度(Z)	m/min	1~7.5	
	工具収納本数	本	各軸5	
A T C (オプション)	工具選択方式		パラレル式	
	工具シャンク型式		ISO30	
	最大工具径X長さ	mm	φ80X120(ゲージラインから工具先端まで)	
	最大工具重量	kg	1本最大3	
	位置決め精度	mm	±0.02/500	
精 度	繰返し精度	mm	±0.01/100	
	電源	V	200	
ユーティリティ	電源容量	KVA	22	
	空気圧源	Mpa	0.5(ドライエアー)	
	機械据付面の大きさ	mm	幅2400×奥行2070	
寸法・重量	機械全高さ	mm	1,996	
	機械重量	kg	2,600	

■CNC標準仕様

CNC装置	SHODA FANUC Series 0i-MF			
装置仕様	制御軸数	3軸	外部通信機能	リーダー・パンチャインターフェース
	同時制御軸数	3軸	メモリーカードインター	C Fカード
	最小設定単位	0.001mm	表示	8.4 "カラーLCD付
	最小移動単位	0.001mm		
NC機能	■早送り位置決め ■ヘリカル補間 ■アブソリュート/インクリメンタル ■サブプログラム呼び出し ■状態表示 ■登録プログラム個数(400個) ■補助機能ロック ■工具位置オフセット ■ミラーイメージ	■イグザクトストップモード ■自動加減速 ■座標系設定 ■円弧半径R指定 ■早送りオーバーライド ■プログラムプロテクト ■工具径補正 ■主軸機能S4桁 ■ドライラン	■イグザクトストップ ■バックラッシュ補正 ■ワーク座標系(48個) ■平面選択 ■ジョグオーバーライド ■マシンロック ■工具長補正 ■補助機能M2桁	■ドウェル ■オプションブロックスキップ ■自動リファレンス点復帰 ■アラーム履歴 ■切削送りオーバーライド ■補助機能ロック ■テープ記憶長(1280m) ■カスタムマクロB

※製品の改良等により、予告無く製品仕様を変更する場合がございますがご了承下さい。



SHODA
あなたのNCルーター・コンシェルジュ
庄田鉄工株式会社

CNC ROUTER 50
1968-2018
SHODA 100
1926-2026

URLアドレス www.shoda.com メールアドレス rep@shoda.com

■本社・工場 〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田1丁目9-2
TEL.053-428-6234(代) FAX.053-428-6245(代)
営業部直通 TEL.053-428-6411 FAX.053-428-6396

■関東営業所 ■大阪連絡所