

# サン・エフシーソー FC-200Ⅲ



- 切断部分をがっちりとクランプする安全性抜群の切断機です。
- 特許出願の材料クランプと切断方式により、バリの発生が少なく、きれいな切断面が得られます。
- どんなに小さな材料でも確実に切断できます。
- 主軸はNCマシン等の摺動面に用いられる高精度レールにより、正確に昇降します。
- 切断速度・主軸の回転数は共にインバータで制御しており、材料に適した切断条件を設定できます。
- オプションにて補助定盤や、デジタルスケール等の取付も可能です。

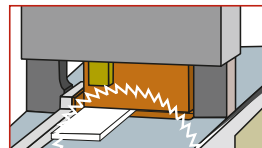
仕様／型式	FC-200Ⅲ
主軸モーター	主軸 三相200V 2.2KW 2P
昇降モーター	昇降 三相200V 90W 4P
主軸回転数(rpm)	1800~3600
サイクルタイム(sec)	5(60Hz)~11(18Hz)
使用丸鋸(mm)	外径φ330 穴径φ25.4
切断能力(幅×厚)(mm)	max200×max40
集塵口径(mm)	φ98×1ヶ所
機械寸法(mm)	W660×D570×H1100
機械重量(kg)	242
価格(刃物は別途)	¥1,690,000

## ■動作行程

①材料をセットし、スタートボタンを押します。



③押えと連動して刃物が上昇し、切断します。



②押えが下降、材料をクランプします。



④押えが上がり、切断完了です。



## ■サン・デジピタ付き(オプション)



- デジタル定規  
サン・デジピタ付です
  - 微妙な寸法調整も簡単に、精度良く切断できます。
- ※サン・デジピタについてはP.76をご参照ください。

## ■自動送り装置付き(オプション)



- 材料をセットし鼻切りを行った後、任意の寸法(1寸法のみ)の材料送り出し→切断を必要な回数、全自動で行えます。

※写真の仕様は弊社標準仕様です  
(1ピッチコントローラー・標準ハンドバルブ式材料チャッキング・フラットテーブル仕様)  
※オプションにて、ランダムピッチコントローラー・特殊形状材料チャッキング・コロコンテーブル・横押し装置等も承ります

