

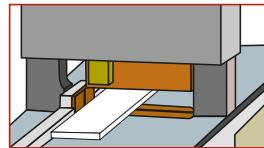
自動仕上げ切断機

サン・エフシーソー
FC-200Ⅲ

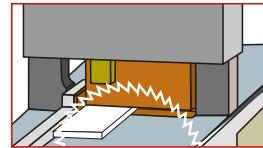
- 切削部分をがっちりとクランプする安全性抜群の切削機です。
- 特許出願の材料クランプと切削方式により、バリの発生が少なく、きれいな切削面が得られます。
- どんなに小さな材料でも確実に切削できます。
- 主軸はNCマシン等の滑動面に用いられる高精度レールにより、正確に昇降します。
- 切削速度・主軸の回転数は共にインバータで制御しており、材料に適した切削条件を設定できます。
- オプションにて補助定盤や、デジタルスケール等の取付も可能です。

■動作行程

- ①材料をセットし、スタートボタンを押します。



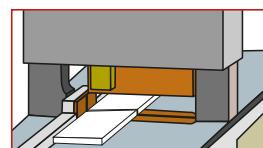
- ③押さえと連動して刃物が上昇し、切削します。



- ②押さえが下降、材料をクランプします。



- ④押さえが上がり、切削完了です。



■サン・デジピタ付き(オプション)

●デジタル定規

- サン・デジピタ付です
●微妙な寸法調整も簡単に、精度良く切削できます。
※サン・デジピタについてはP.76をご参照ください。



■自動送り装置付き(オプション)



- 材料をセットし鼻切りを行った後、任意の寸法(1寸法のみ)の材料送り出し→切削を必要な回数、全自动で行えます。

※写真の仕様は弊社標準仕様です
(1ピッチコントローラー・標準ハンドバルブ式材料チャッキング・フラットテーブル仕様)
※オプションにて、ランダムピッチコントローラー・特殊形状材料チャッキング・コロコンテーブル・横押し装置等も承ります

仕様／型式	FC-200Ⅲ
主軸モーター	主軸 三相200V 2.2KW 2P
昇降モーター	昇降 三相200V 90W 4P
主軸回転数(rpm)	1800~3600
サイクルタイム(sec)	5(60Hz)~11(18Hz)
使用丸鋸(mm)	外径φ330 穴径φ25.4
切削能力(幅×厚)(mm)	max200×max40
集塵口径(mm)	φ98×1ヶ所
機械寸法(mm)	W660×D570×H1100
機械重量(kg)	242
価格(刃物は別途)	¥1,690,000

