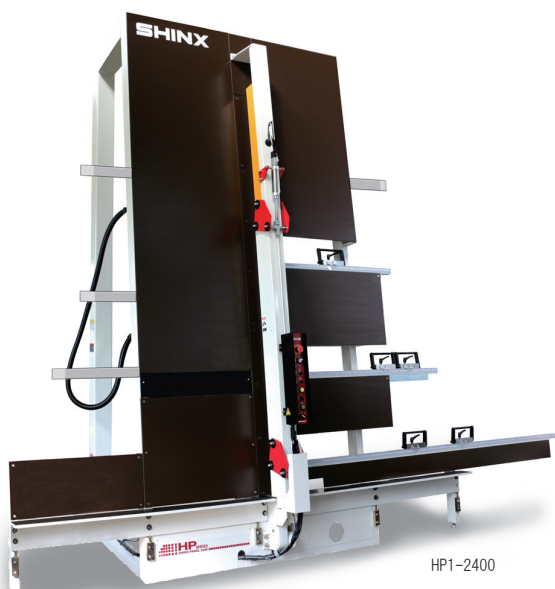


パネルソー

シンクス HP1



HP1-2400

■HP1標準仕様

切断加工厚 (mm)	45 (φ305 鋸使用時)
切断加工方法	3 切断モード切替方式 (普通 / 罫引き / 往復)
使用丸鋸径	φ305 ~ φ355 まで取り付け可能 穴径φ25.4
主軸回転数	4,200rpm (60Hz 時)
鋸台昇降速度	切断加工時 3 ~ 15m/min 戻り時 18m/min (罫引き切断時 15m/min)
モータ容量	主軸用 ; 3.7KW または 5.5KW 昇降用 ; 0.75KW
集塵口	φ100×3 箇所

- 合板、集成材、ハードボードやアクリル材、アルミ化粧合板など、幅広い業種に対応します。
- フレームワークのつなぎ目部分を溶接することで、切断加工時の振動を抑え、加工精度の向上と各種トラブルを軽減します。
- テーブル面を強力接着剤で固定することで、耐湿度変化/耐湿度変化に優れ、ゆがみや摩耗を最小限に抑えます。
- 標準型の他に、鋳鉄製水平定規を備えたS型、コロ付き水平定規を備えたD型、直角定規付のG型、固定式ラック移動定規付のR型、浮上り式ラック移動定規付のA型があります。

■HP1標準型切断有効範囲と機械寸法

型式	切断加工長 (mm)	切断加工幅 (mm)	機械寸法 (mm)	価格
HP1-1200 型	1,250	1,250	3,050×1,230×2,150	都度見積
HP1-1500 型	1,550	1,550	3,180×1,270×2,450	
HP1-1800 型	1,850	2,150	3,780×1,305×2,750	
HP1-2100 型	2,150	2,150	3,780×1,340×3,050	
HP1-2400 型	2,450	2,450	4,080×1,380×3,350	
HP1-2700 型	2,750	2,750	4,380×1,415×3,650	
HP1-3000 型	3,050	3,050	4,680×1,450×3,950	

パネルソー

シンクス HP3



HP3-2400F 特 (通し定規タイプ)

自動フラッシュ芯出し定規 (オプション)

■HP3標準仕様

切断加工厚 (mm)	45 (φ305 鋸使用時)
切断加工方法	3 切断モード切替方式 (普通 / 罫引き / 往復)
使用丸鋸径	φ305 ~ φ355 まで取り付け可能 穴径φ25.4
主軸回転数	4,200rpm (60Hz 時)
鋸台昇降速度	切断加工時 3 ~ 15m/min 戻り時 18m/min (罫引き切断時 15m/min)
モータ容量	主軸用 ; 3.7KW または 5.5KW 昇降用 ; 0.75KW
集塵口	φ100×3 箇所

- 任意の数値入力により、定規の目標位置決めが自動的に設定できる制御装置「SINUC3000」を標準で装備したパネルソーです。
- 自動位置決め、自動切断など、プログラム入力にて自動運転ができます。
- 標準タイプの他に、延長定規タイプ、通し定規タイプ、多段切断タイプなど、特注仕様も承ります。

■HP3標準型切断有効範囲と機械寸法

型式	切断加工長 (mm)	切断加工幅 (mm)	機械寸法 (mm)	価格
HP3-1800 型	1,850	2,150	4,510×1,350×2,750	都度見積
HP3-2100 型	2,150	2,150	4,510×1,350×3,050	
HP3-2400 型	2,450	2,450	4,810×1,350×3,350	
HP3-2700 型	2,750	2,750	5,110×1,430×3,650	
HP3-3000 型	3,050	3,050	5,410×1,430×3,950	